

2.18 ІНФОРМАЦІЯ ПРО ОТРИМАННЯ ДОЗВОЛУ ДЛЯ ОЗНАЙОМЛЕННЯ З НЕЮ ГРОМАДСКОСТІ

2.18.1 Виробнича структура об'єкта

ТОВ «НВО «Екософт» розміщується за адресою: Київська обл., м. Ірпінь, вул. Покровська, 1-ї.

Підприємство займається виготовленням обладнання для очистки води.

2.18.2 Перелік видів продукції, що випускається на об'єкті

Таблиця 2.18.2.1 (2.1) - Продукція (готова продукція та напівфабрикати, які відпускає підприємство споживачам)

№ з/п	Вид продукції	Річний випуск, шт.
1	2	3
1	Проточний фільтр	21693
2	Фільтр зворотного осмосу	29703
3	Фільтр глечик	82667
4	Проточна система зворотного осмосу	993
5	Картридж механічний ПВ 2,5*20" для виробництва	3650
6	Картридж механічний ПВ 2,5*40" для виробництва під шпулю	7661
7	Картридж механічний ПВ 4,5"*10" (ВВ10) для виробництва	15532
8	Картридж механічний ПВ 4,5*20" (ВВ20) для виробництва	49254
9	Картридж механічний ПВ 5 напівфабрикат	1267538
10	Картридж механічний ПВ 125 напівфабрикат	168333
11	Картридж механічний ПВ 5 бактеріостатичний голубий напівфабрикат	1050

2.18.3 Перелік та опис виробництв (основних, допоміжних, підсобних та побічних), виробничих процесів, технологічних процесів, технологічного устаткування об'єкта

ТОВ «НВО «Екософт» розміщується за адресою: Київська обл., м. Ірпінь, вул. Покровська, 1-ї. Підприємство займається виготовленням обладнання для очистки води.

На території підприємства розташований цех в якому, для виготовлення фільтрувальних елементів поліпропілену методом пневмоекструзії, розміщено Лінію поліпропілену № 1 (Дж. вик. № 1, 2) та Лінію поліпропілену № 2 (Дж. вик. № 3, 4, 13).

Метод виробництва фільтрувальних елементів полягає в формуванні волокон поліпропілену через фільтри з подальшим їх розтягуванням, потоком гарячого повітря і нанесенням їх на циліндричну оправку, що обертається.

Технологічні лінії дозволяють виготовляти фільтрувальні елементи довжиною від 50 до 1016 мм і зовнішнім діаметром від 62 до 114 мм з рейтингом фільтрації 1 мкм, 5 мкм, 10 мкм, 20 мкм, 50 мкм, 75 мкм, 100 мкм.

Процес виробництва фільтрувальних елементів відбувається таким чином: поліпропілен та гранульована добавка PP 8211 PB перемішуються в допоміжному пристрої, далі поліпропілен у гранулах завантажується в бункер екструдера за допомогою вакуум-завантажувача. (PP 8211 PB – концентрат, що використовується для підвищення текучості поліпропілену в процесі екструзії. Продукт не містить токсичних абразивних частинок). У екструдері матеріал розплавляється і транспортується за допомогою шнека через фільтр розплаву до насосів-дозаторів. Насоси-дозатори, які розташовані всередині баку що обігріваються, забезпечують рівномірну подачу розплаву поліпропілену до 3-х формуючих фільтрів. До фільтрів підключена подача стислого повітря, що надходить від компресора і попередньо підігрівається. Стисле повітря забезпечує витяжку розплаву в тонкі волокна, які потрапляють на вал приймального пристрою і формують пористу заготовку у вигляді товстостінної труби. Трубна заготовка подається на автоматичний відрізний пристрій, де відбувається її різка на фільтрувальні елементи заданої довжини.

Для теплопостачання, гарячого водопостачання виробничих та адміністративних приміщень на території підприємства встановлено котельню з двома котлами: Protherm Grizzly 100 KLO №1 та Protherm Grizzly 100 KLO №2, потужністю 99 кВт кожен, що працюють на природному газі. Котел №1 працює 6000 год/рік, а №2 – 3000 год/рік. Режим роботи котлів: взимку - на опалення та гаряче водопостачання, а влітку - на гаряче водопостачання. Протягом року для роботи котлів використовується 31996 м³ природного газу. (Дж. вик. № 5, 6).

Для виготовлення виробів з синтетичної гуми та пластмаси, в цеху встановлені термопластавтомати Engel 50, Engel 180, Engel 300, Engel 150, Netstal 150 та Netstal 300. На цих автоматах виготовляються такі вироби як: проточні фільтри, фільтри зворотного осмосу, фільтри глечики та проточні системи зворотного осмосу. (Дж. вик. № 7, 8, 9).

Виготовлення деталей на термопластавтоматах проходить з використанням гранул поліпропілену, полістиролу, термо-еласто-пласту, ПХВ пластикату та акрило-нітрил-бутадієн-стиролу, які приводять у в'язкий стан та задають виробу потрібної форми, далі його тримають під тиском до його отвердіння, після чого отримують готовий виріб. Вся сировина, що використовується для виготовлення деталей на термопластавтоматах зберігається у критому складі в мішках.

Для збірки картриджів фільтрів для води підприємство використовує дві напівавтоматичні роторні збірні машини. Вони складаються з рами з індексним поворотним столом на 12 робочих позицій, ультразвукової зварної машини, шнекового дозатора, світлових завіс, ежектора, пристрою продувки та системи автоматичного керування.

Встановлення корпусу картриджа в гніздо поворотного стола здійснюється вручну, а засипка активованого вугілля в корпус - шнековим дозатором. Ультразвукове зварювання кришки і корпусу проходить автоматично. Також на установці здійснюється продування гнізда стиснутим повітрям для видалення частинок суміші.

Для зварювання кришок картриджів також використовують ультразвуковий прес USP 2000.

Викиди від зварювання відбуваються лише під час засипки активованого вугілля до картриджів, оскільки процес пайки проходить з допомогою ультразвукових коливань під час яких шкідливих викидів не відбувається.

Після виготовлення продукції, її необхідно запакувати в плівку, для цього підприємство використовує дві автоматизовані пакувальні лінії № 1 – Maripak RLS Plus, № 2 – SMI pack та термоусаджувальну пакувальну машину YS-ZB-4255.

Викиди від упаковки продукції у плівку, засипки активованого вугілля в картриджі відбуваються неорганізовано через віконний отвір (*Дж. вик. №10*).

Для зарядки трьох автонавантажувачів, які працюють на кислотних акумуляторах, в цеху є спеціально відведене місце біля воріт, де вони і заряджаються по черзі. Тривалість однієї зарядки складає 2 години (*Дж. вик. № 11*).

На балансі підприємства є 3 електрокара, 3 легкових автомобіля, 3 автонавантажувача та 1 грузова машина. Для їх паркування на території розташована відкрита стоянка (*Дж. вик. № 12*).

2.18.4 Опис та місце розташування виробництв та технологічного устаткування, на яких повинні впроваджуватися найкращі доступні технології та методи керування

На підприємстві відсутні виробництва та технологічне устаткування, на яких повинні впроваджуватися найкращі існуючі технології.

2.18.5 Проектна і фактична виробнича потужність та продуктивність технологічного устаткування, режим роботи устаткування, баланс часу роботи устаткування

Таблиця 2.18.5.1 - Перелік обладнання

№ п/п	Найменування обладнання	Кількість, од	Режим роботи	Фактичний час роботи, год/рік	Виробнича потужність		Термін введення в експлуатацію, рік	Нормативний строк амортизації, років
					Проектна, МВт	Фактична, МВт		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Лінія поліпропілену № 1	1	Цілодобово	7000	45 кВА	45 кВА	2015	10
2	Лінія поліпропілену № 2	1	Цілодобово	7000	45 кВА	45 кВА	2017	10
3	Роторна збірна машина Bensonic Ultranic	1	Цілодобово	3500	3 кВА	3 кВА	2015	10
4	Роторна збірна машина	1	Цілодобово	1000	3 кВА	3 кВА	2015	10
5	Пакувальна лінія №1 «Maripak» RLSPlus	1	Цілодобово	7000	3,7 кВт	3,7 кВт	2015	10
6	Пакувальна лінія №2 SMIPack	1	Цілодобово	7000	3,7 кВт	3,7 кВт	2015	10
7	Термоусаджувальна пакувальна машина YS-ZB-4255	1	Цілодобово	1000	3 кВт	3 кВт	2015	10
8	Прес для зварки ультразвуком USP 2000	1	Цілодобово	500	3 кВт	3 кВт	2015	10
9	Термопласт автомат VC 500/120 SPEX	1	Цілодобово	7000	28 кВт	28 кВт	2015	10
10	Термопласт автомат VC 1050/180 SPEX	1	Цілодобово	7000	48 кВт	48 кВт	2016	10
11	Термопласт автомат VC 200/50 SPEX	1	Цілодобово	7000	22 кВт	22 кВт	2015	10

12	Термопласт автомат Netstal 300	1	Цілодобово	7000	110кВт	110кВт	2015	10
13	Термопласт автомат VC 1800/300 SPEX	1	Цілодобово	7000	78 кВт	78 кВт	2015	10
14	Термопласт автомат Netstal 150	1	Цілодобово	7000	60 кВт	60 кВт	2015	10
15	Газовий водогрійний котел №1 Protherm Grizzly 100 KLO (ККД=91%)	1	Цілодобово	6000	99 кВт	99 кВт	2008	10
16	Газовий водогрійний котел №2 Protherm Grizzly 100 KLO (ККД=91%)	1	Цілодобово	3000	99 кВт	99 кВт	2008	10

Реконструкція або модернізація об'єкту технологічного устаткування не проводилась, тому продуктивність устаткування залишається без змін.

2.18.6 Терміни введення в експлуатацію технологічного устаткування, нормативний строк його амортизації, дата проведення останньої реконструкції або модернізації технологічного устаткування зміни показники продуктивності устаткування внаслідок реконструкції у порівнянні проектними показниками

Термін введення в експлуатацію технологічного устаткування та нормативний строк амортизації наведено в таблиці 2.4. Реконструкція обладнання не проводилась.

Планово-попереджувальний ремонт (ППР) та капітальний ремонт (КР) проводився згідно графіку, затвердженого керівником підприємства. Внаслідок ППР технічний стан обладнання визнано придатним до подальшої експлуатації.

Обладнання відповідає технічним нормам експлуатації. У перспективі підприємство не планує зміни технології.

Таблиця 2.18.6.1 - Терміни введення в експлуатацію технологічного устаткування, нормативний строк його амортизації, дат проведення останньої реконструкції або модернізації технологічного устаткування зміни показників продуктивності устаткування внаслідок реконструкції у порівнянні проектними показниками

№ п/п	Найменування обладнання	Кіль- кість	Термін введення в експлуата- цію, рік	Нормативний строк амортизації (років)	Дата проведення останньої реконструк- ції або модернізації	Дата зміни показників продуктивності устаткування внаслідок реконструкції у порівнянні з проектними показниками
1	2	3	4	5	6	7
1	Лінія поліпропілену № 1	1	2015	10	-	-
2	Лінія поліпропілену № 2	1	2017	10	-	-
3	Роторна збірна машина Bensonic Ultranic	1	2015	10	-	-
4	Роторна збірна машина	1	2015	10	-	-
5	Пакувальна лінія №1 «Maripak» RLSPlus	1	2015	10	-	-
6	Пакувальна лінія №2 SMIpack	1	2015	10	-	-
7	Термоусаджувальна пакувальна машина YS- ZB-4255	1	2015	10	-	-
8	Прес для зварки ультразвуком USP 2000	1	2015	10	-	-
9	Термопласт автомат VC 500/120 SPEX	1	2015	10	-	-
10	Термопласт автомат VC 1050/180 SPEX	1	2016	10	-	-
11	Термопласт автомат VC 200/50 SPEX	1	2015	10	-	-
12	Термопласт автомат Netstal 300	1	2015	10	-	-
13	Термопласт автомат VC 1800/300 SPEX	1	2015	10	-	-
14	Термопласт автомат Netstal 150	1	2015	10	-	-
15	Газовий водогрійний котел №1 ProthermGrizzly 100 KLO (ККД=91%)	1	2008	10	-	-
16	Газовий водогрійний котел №2 ProthermGrizzly 100 KLO (ККД=91%)	1	2008	10	-	-

2.18.7 ВІДОМОСТІ ЩОДО ВИДУ ТА ОБСЯГІВ ВИКИДІВ ЗАБРУДНЮЮЧИХ РЕЧОВИН В АТМОСФЕРНЕ ПОВІТРЯ

Таблиця 2.18.7.1 (6.1) - Перелік видів та обсягів забруднюючих речовин, які викидаються в атмосферне повітря стаціонарними джерелами

№ з/п	Забруднююча речовина		Фактичний обсяг викидів (т/рік)	Потенційний обсяг викидів (т/рік)	Порогові значення потенційних викидів для взяття на державний облік (т/рік)
	Код	Найменування			
1	2	3	4	5	6
	01000	Метали та їх сполуки	-	0,0000001101	-
1	01007/183	Ртуть та її сполуки (у перерахунку на ртуть)	-	0,0000001101	0,0003
	03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом (мікрочастинки та волокна)	-	0,000165	-
2	03000/2902	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом (мікрочастинки та волокна)	-	0,000165	3,0
	04000	Сполуки азоту	-	0,194741	-
3	04001/301	Оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту [NO + NO ₂])	-	0,077114	1,0
4	04002/-	Азоту (1) оксид [N ₂ O]	-	0,00011	0,1
5	04003/303	Аміак	-	0,117517	1,5
	05000	Діоксид та інші сполуки сірки	-	0,000120	-
6	05004/322	Сульфатна кислота (H ₂ SO ₄) [сірчана кислота]	-	0,000120	0,5
7	06000/337	Оксид вуглецю	-	0,506716	1,5
8	07000/-	Вуглецю діоксид	-	67,187871	500
	11000	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС)	-	1,09469	-
9	11001/2001	Акрилонітрил	-	0,014758	0,003
10	11010/503	1,3-Бутадиєн (дивініл)	-	0,678888	0,9
11	11028/1555	Кислота оцтова	-	0,349505	0,8
12	11037/620	Стирол	-	0,049800	0,050
13	12000/410	Метан	-	0,0011010	10

	15000	Хлор та його сполуки (у перерахунку на хром)	-	0,109012	-
14	15002/827	Вініл хлористий	-	0,109012	0,01
Усього для підприємства				69,092677	
Найбільш поширені забруднюючі речовини					
1	2	3	4	5	6
	03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом (мікрочастинки та волокна)	-	0,000165	-
1	03000/2902	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом (мікрочастинки та волокна)	-	0,000165	3,0
	04000	Сполуки азоту	-	0,077224	-
2	04001/301	Оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту [NO + NO ₂])	-	0,077114	1,0
3	04002/-	Азоту (1) оксид [N ₂ O]	-	0,00011	0,1
	05000	Діоксид та інші сполуки сірки	-	0,000120	-
4	05004/322	Сульфатна кислота (H ₂ SO ₄) [сірчана кислота]	-	0,000120	0,5
5	06000/337	Оксид вуглецю	-	0,506716	1,5
Усього для підприємства				0,584225	
Небезпечні забруднюючі речовини					
1	2	3	4	5	6
	01000	Метали та їх сполуки	-	0,0000001101	
1	01007/183	Ртуть та її сполуки (у перерахунку на ртуть)	-	0,0000001101	0,0003
	11000	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС)	-	1,092951	-
2	11001/2001	Акрилонітрил	-	0,014758	0,003
3	11010/503	1,3-Бутадиєн (дивініл)	-	0,678888	0,9
4	11028/1555	Кислота оцтова	-	0,349505	0,8
5	11037/620	Стирол	-	0,049800	0,050
	15000	Хлор та його сполуки (у перерахунку на хром)	-	0,109012	-
6	15002/827	Вініл хлористий	-	0,109012	0,01
Усього для підприємства				1,201963	

Інші забруднюючі речовини, присутні у викидах об'єкта					
1	2	3	4	5	6
	04000	Сполуки азоту	-	0,117517	-
1	04003/303	Аміак	-	0,117517	1,5
2	12000/410	Метан	-	0,0011010	10
3	07000/-	Вуглецю діоксид	-	67,187871	500
Усього для підприємства				67,306489	
Забруднюючі речовини, для яких не встановлені ГДК (ОБРД) в атмосферному повітрі населених міст					
1	2	3	4	5	6
	04000	Сполуки азоту	04000	0,00011	-
1	04002/-	Азоту (1) оксид [N ₂ O]	-	0,00011	0,1
2	07000/-	Вуглецю діоксид	-	67,187871	500
Усього для підприємства				67,187981	

Гр. 4 не заповнена так як підприємство не звітувало за формою 2-ТП повітря.

Таблица 2.18.8 (6.2)

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
210617 - інше (включаючи виробництво волокнистого азбесту) / Цех по виготовленню виробів на термопластавтоматах / Виготовлення пластмасових виробів / Термопластавтомат Netstal 150	7	Труба	7,0	1,52*	80	22	-	-	-	0,657	0,36	18	11028	1555	Кислота оцтова	12	0,007884	0,023832	0,124500
													6000	337	Оксид вуглецю	8,2	0,005387	0,019393	0,083000
													11001	2001	Акрилонітрил	0,5	0,000329	0,001184	0,008046
													11010	503	1,3-Бутадієн (дивініл)	н.ч.м.	0,013140	0,047304	0,331128
													11037	620	Стирол	4,8	0,003154	0,011354	0,002500
210617 - інше (включаючи виробництво волокнистого азбесту) / Цех по виготовленню виробів на термопластавтоматах / Виготовлення пластмасових виробів / Термопластавтомат Engel 150	8	Труба	7,0	1,52*	89	24	-	-	-	0,690	0,38	19	11028	1555	Кислота оцтова	12	0,008280	0,029808	0,120000
													6000	337	Оксид вуглецю	8,2	0,005658	0,020369	0,080000
													11037	620	Стирол	5,4	0,003726	0,013414	0,029750
													11001	2001	Акрилонітрил	0,4	0,000276	0,000994	0,006712
													11010	503	1,3-Бутадієн (дивініл)	н.ч.м.	0,013800	0,049680	0,347760
210617 - інше (включаючи виробництво волокнистого азбесту) / Цех по виготовленню виробів на термопластавтоматах / Виготовлення пластмасових виробів / Термопластавтомат Engel 180	9	Труба	7,0	1,52*	100	24	-	-	-	0,767	0,42	21	11028	1555	Кислота оцтова	12	0,009204	0,033134	0,055500
													6000	337	Оксид вуглецю	8,2	0,006289	0,022640	0,037000
													11037	620	Стирол	5,4	0,004142	0,014911	0,017550
													4003	303	Аміак	6,6	0,005062	0,018223	0,117517
													15002	827	Вініл хлористий	6,2	0,004755	0,017118	0,109012
210617 - інше (включаючи виробництво волокнистого азбесту) / Цех засипки активованого вугілля в корпус картриджів та упаковок продукції / Засипка активованого вугілля в корпус картриджів / Роторна / Упаковка продукції в плівку / Пакувальна лінія №1 "Matrak" / Упаковка продукції в плівку / Пакувальна лінія №2 "Matrak" / Упаковка продукції в плівку / Термоусаджувальна пакувальна машина	10	Неорганізоване	3,0	-	40	56	1,00	1,00	1,00	-	-	25	3000	2902	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	-	0,000033	0,000119	0,000165
													11028	1555	Кислота оцтова	-	0,000085	-0,000306	0,001505
													6000	337	Оксид вуглецю	-	0,000039	0,000140	0,000688
310503 - станції обслуговування (включаючи заправку автомобілів) / Місце зарядки автономних акумуляторів / Зарядка автономних акумуляторів / Кислотні акумулятори	11	Неорганізоване	2,0	-	76	81	3,00	4,00	-	-	-	25	5004	322	Кислота сірчана	-	0,000022	0,000079	0,000120
210617 - інше (включаючи виробництво волокнистого азбесту) / Лінія поліпропілену №2 / Виготовлення фільтрів / Лінія	13	Труба	6,0	0,3	41	76	-	-	-	0,692	10,89	23	11028	1555	Кислота оцтова	14	0,009688	0,034877	0,004140
													6000	337	Оксид вуглецю	5,6	0,003875	0,013950	0,002760

Примітки:

* еквівалентний діаметр прямокутного повітропроводу.

45

ТАБЛИЦЯ 2.18.9 - ХАРАКТЕРИСТИКА ВИКИДІВ ЗАБРУДНЮЮЧИХ РЕЧОВИН В АТМОСФЕРНЕ ПОВІТРЯ, ЩО ВІДВОДЯТЬСЯ ВІД ОКРЕМИХ ТИПІВ ОБЛАДНАННЯ І СПОРУД ТА НАДХОДЯТЬ ДО ДЖЕРЕЛА ВИКИДУ В АТМОСФЕРНЕ ПОВІТРЯ

Табл. 2.18.9.1 (6.3) - Характеристика викидів забруднюючих речовин, що відводяться від окремих типів обладнання і споруд та надходять до джерела викиду в атмосферне повітря

Номер джерела викиду	Джерела утворення		Місце відбору проб	Діаметр газоходу, м	Параметри газопилового потоку в газоході		
	найменування	номер			витрата, на вході в ГОУ куб.м/с	швидкість, м/с	температура, град.С
1	2	3	4	5	6	7	8
-	-	-	-	-	-	-	-

Код забруднюючої речовини	Найменування забруднюючої речовини	Максимальна масова концентрація забруднюючої речовини, мг/куб.м	Потужність викиду	
			г/сек.	кг/год.
9	10	11	12	13
-	-	-	-	-

Викиди забруднюючих речовин, що відводяться від окремих типів обладнання і споруд та надходять до джерела викиду в атмосферне повітря відсутні.

Таблиця 2.18.9.2 (6.4) - Характеристика устаткування очистки газів

Номер джерела викиду на карті-схемі	Клас	Найменування ГОУ	Забруднюючі речовини, за якими проводиться газоочистка		Витрата газопилового потоку на вході в ГОУ, куб.м/с	Максимальна масова концентрація на вході в ГОУ, мг/куб.м	Ефективність роботи ГОУ, %	Витрата газопилового потоку на виході з ГОУ, куб.м/с	Максимальна масова концентрація на виході з ГОУ, мг/куб.м
			код	найменування					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Устаткування очистки газу відсутнє									

Характеристика джерел залпових викидів

Залпові джерела викидів на підприємстві відсутні, тому таблиці не заповнюються.

Таблиця 2.18.9.3 (6.5) - Характеристика джерел залпових викидів

[illegible]

Таблиця 2.18.9.4 (6.6) - Характеристика джерел неорганізованих викидів

Номер джерела викиду	Найменування джерела викиду	Код забруднюючої речовини	Найменування забруднюючої речовини	Потужність викиду	
				г/сек	кг/год.
1	2	3	4	5	6
10	Роторна збірна машина	3000/2902	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом (мікрочастинки та волокна)	0,000033	0,000119
	Роторна збірна машина Bensonic Ultranic				
	Пакувальна лінія №1 "Maripak"	11028/1555	Кислота оцтова	0,000085	0,000306
	Пакувальна лінія №2 "Maripak"				
	Термоусаджувальна пакувальна машина	6000/337	Оксид вуглецю	0,000039	0,000140
11	Кислотні акумулятори	5004/322	Сульфатна кислота (H ₂ SO ₄) [сірчана кислота]	0,000022	0,000079

2.18.8 ІНФОРМАЦІЯ ПРО ЗАХОДИ ЩОДО ВПРОВАДЖЕННЯ НАЙКРАЩИХ ІСНУЮЧИХ ТЕХНОЛОГІЙ ВИРОБНИЦТВА

Інформація про заходи щодо впровадження найкращих існуючих технологій виробництва не наводиться, так як виробництва та технологічне устаткування, що підлягають до впровадження найкращих доступних технологій та методів керування відсутні.

Таблиця 2.18.8.1 (7.1) – Заходи щодо впровадження найкращих існуючих технологій виробництва, які не потребують надмірних витрат та найкращих доступних технологій і методів керування

Код виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки)	Найменування заходу	Код заходу	Загальний обсяг витрат за кошторисною вартістю, тис.грн.	Очікуване зменшення викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря після впровадження заходу, т/рік
1	2	3	4	5
	-	-	-	-

2.18.9 ПЕРЕЛІК ЗАХОДІВ ЩОДО СКОРОЧЕННЯ ВИКИДІВ ЗАБРУДНЮЮЧИХ РЕЧОВИН В АТМОСФЕРНЕ ПОВІТРЯ

Заходи відносно досягнення встановлених нормативів граничнодопустимих викидів для найбільш поширених і небезпечних забруднюючих речовин не плануються, тому що аналіз відповідності фактичних викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами зі встановленими нормативами на викиди показав, що по усіх речовинах фактичні викиди не перевищують встановлені нормативи.

Заходи відносно обмеження об'ємів залпових викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря не плануються, технологічний процес ТОВ «НВО «ЕКОСОФТ» не супроводжується залповими викидами.

Заходи відносно остаточного припинення діяльності, пов'язаної з викидами забруднюючих речовин в атмосферне повітря, і приведення місця діяльності в задовільний стан не плануються.

Заходи відносно охорони атмосферного повітря на випадок виникнення надзвичайних ситуацій техногенного і природного характеру, ліквідації наслідків забруднення атмосферного повітря - ці заходи розробляються для об'єктів, які згідно із законодавством вважаються об'єктами підвищеної небезпеки (включені в Державний реєстр об'єктів підвищеної небезпеки). ТОВ «НВО «ЕКОСОФТ» в цьому реєстрі відсутнє, тому такі заходи розроблятися не повинні.

Заходи відносно охорони атмосферного повітря за несприятливих метеорологічних умов не плануються. Відповідно до вимог Методичних вказівок "Регулювання викидів за несприятливих метеорологічних умов" (РД 52.04.52-85), затверджених Державним комітетом СРСР з гідрометеорології і контролю довкілля 01.12.86, для об'єктів, які розташовані в населених пунктах, де Державною гідрометеорологічною службою України проводиться або планується проведення прогнозування несприятливих метеорологічних умов. ТОВ «НВО «ЕКОСОФТ» не отримує повідомлення прогнозування несприятливих метеорологічних умов.

Інші заходи, спрямовані на скорочення викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря, залежно від виробництв, технологічного устаткування не плануються. Аналіз результатів розрахунку забруднення атмосферного повітря показав, що приземні концентрації за межами підприємства від власних викидів не перевищують санітарні норми.

Таблиця 2.18.9.1 (10.1) – Заходи відносно скорочення викидів забруднюючих речовин

Код виробничого і технолог-го процесу, технолог-го устаткування (установки)	Найменування заходу	Термін виконання заходу	№- Джерела викидів на карті-схемі	Загальний об'єм витрат	Очікуване зменшення викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря після впровадження заходу, т / рік
1	2	3	4	5	6
Заходи не передбачаються					

2.18.10 ПРОПОЗИЦІЇ ЩОДО ДОЗВОЛЕНИХ ОБСЯГІВ ВИКИДІВ ЗАБРУДНЮЮЧИХ РЕЧОВИН В АТМОСФЕРНЕ ПОВІТРЯ

Пропозиції відносно дозволених об'ємів викидів забруднюючих речовин, що віднесені до основних джерел викидів

Джерела віднесені до основних на підприємстві відсутні.

Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до інших джерел викидів

Номер джерела викидів: № 1 – Труба, лінія поліпропілену № 1

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
-	-	-	-

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

- для кислоти оцтової 0,012084 г/с з дати видачі дозволу;
- для оксиду вуглецю 0,008257 г/с з дати видачі дозволу.

Номер джерела викидів: № 2 – Труба, лінія поліпропілену № 1

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
-	-	-	-

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

- для кислоти оцтової 0,014308 г/с з дати видачі дозволу;
- для оксиду вуглецю 0,004395 г/с з дати видачі дозволу.

Номер джерела викидів: № 3 – Труба, лінія поліпропілену № 2

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
-	-	-	-

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

- для кислоти оцтової 0,023268 г/с з дати видачі дозволу;
- для оксиду вуглецю 0,014293 г/с з дати видачі дозволу.

Номер джерела викидів: № 4 – Труба, лінія поліпропілену № 2

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
-	-	-	-

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

- для кислоти оцтової 0,019896 г/с з дати видачі дозволу;
- для оксиду вуглецю 0,007129 г/с з дати видачі дозволу.

Номер джерела викидів: № 5 – Труба, газовий водогрійний котел Protherm Grizzly 100 KLO

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
-	-	-	-

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

- для оксидів вуглецю 0,000522 г/с з дати видачі дозволу;
- для оксидів азоту (оксид та діоксид)у перерахунку на діоксид азоту 0,002001 г/с з дати видачі дозволу.

Номер джерела викидів: № 6 – Труба, газовий водогрійний котел Protherm Grizzly 100 KLO

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
-	-	-	-

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

- для оксидів вуглецю 0,000522 г/с з дати видачі дозволу;
- для оксидів азоту (оксид та діоксид)у перерахунку на діоксид азоту 0,002175 г/с з дати видачі дозволу.

Номер джерела викидів: № 7 – Аераційний ліхтар, термопластавтомати

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Акрилонітрил	5 - сумарна концентрація цих речовин не повинна перевищувати вказане значення	5 - сумарна концентрація цих речовин не повинна перевищувати вказане значення	3 дати видачі дозволу
1, 3 – бутадієн (дивініл)			

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

- для кислоти оцтової 0,007884 г/с з дати видачі дозволу;
- для оксидів вуглецю 0,005387 г/с з дати видачі дозволу;
- для стиrolу 0,003154 г/с з дати видачі дозволу.

Номер джерела викидів: № 8 – Аераційний ліхтар, термопластавтомати

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Акрилонітрил	5 - сумарна концентрація цих речовин не повинна перевищувати вказане значення	5 - сумарна концентрація цих речовин не повинна перевищувати вказане значення	3 дати видачі дозволу
1, 3 – бутадієн (дивініл)			

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

- для кислоти оцтової 0,00828 г/с з дати видачі дозволу;
- для оксидів вуглецю 0,005658 г/с з дати видачі дозволу;
- для стиrolу 0,003726 г/с з дати видачі дозволу.

Номер джерела викидів: № 9 – Аераційний ліхтар, термопластавтомати

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
-	-	-	-

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

- для кислоти оцтової 0,009204 г/с з дати видачі дозволу;
- для оксидів вуглецю 0,006289 г/с з дати видачі дозволу;
- для стиролу 0,004142 г/с з дати видачі дозволу;
- для аміаку 0,005062 г/с з дати видачі дозволу;
- для вінілу хлористого 0,004755 г/с з дати видачі дозволу.

Номер джерела викидів: № 13 – Труба, лінія поліпропілену № 2

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
-	-	-	-

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

- для кислоти оцтової 0,009688 г/с з дати видачі дозволу;
- для оксиду вуглецю 0,003875 г/с з дати видачі дозволу.

2.18.11 ПРОПОЗИЦІЇ ЩОДО УМОВ, ЯКІ ВСТАНОВЛЮЮТЬСЯ В ДОЗВОЛІ НА ВИКИДИ

Умови, які встановлюються в дозволі на викиди

1 Умова 1. До викидів забруднюючих речовин (в тому числі, до технологічного процесу, обладнання та споруд, очистки газопилового потоку)

1.1 Ні для одного з вказаних дозволених видів викидів в атмосферу не повинні перевищувати гранично допустимі рівні викидів, наведені в розділі 3 додатку до Дозволу. Інших викидів в атмосферу, що чинять суттєвий вплив на навколишнє середовище, бути не повинно.

1.2 Граничнодопустимі концентрації для викидів в атмосферу, встановлені в дозволі, повинні досягатися без розбавлення повітрям та повинні ґрунтуватися на величинах обсягу газів, приведених до наступних нормальних умов:

1.2.1 У випадку газів (окрім продуктів спалювання):

а) температура: 273К, тиск: 101, 3 кПа (без виправлень на вміст кисню та вологості).

1.2.2 У випадку газоподібних продуктів спалювання:

- а) 3% кисню для рідкого та газоподібного палива, 6% кисню для твердого палива.
- б) 15% кисню для газових турбін та дизельних двигунів.

2 До технологічного процесу

- 2.1 Оператор повинен забезпечити виконання робіт на об'єкті таким чином, щоб викиди в атмосферу та/або запах не призводили до суттєвих незручностей за межами об'єкту або до суттєвого впливу на навколишнє середовище.
- 2.2 Усі роботи на підприємстві повинні здійснюватись відповідно з затвердженими технологічними документами (технологічний регламент, робота котлів згідн з режимних карт) та використовувати сировину та матеріали, що відповідають ДСТУ, ТУ і т.п., з додержанням вимог чинного природоохоронного законодавства України.
- 2.3 В технологічному процесі застосовувати сировину та матеріали які мають відповідний сертифікат якості та гігієнічні висновки Держпродспоживслужби.
- 2.4 Технологічні процеси і обслуговування обладнання проводити в суворій відповідності з керівництвом по експлуатації, проектною документацією, виробничими інструкціями з техніки безпеки, протипожежної та екологічної безпеки.
- 2.5 До експлуатації котельних агрегатів допускається штатний персонал, який має необхідну технічну підготовку та періодично, за планом, проходить перевірку знань щодо, експлуатації технологічного обладнання.
- 2.6 Всі пуски та зупинки паливовикористовуючого обладнання повинні фіксуватись в робочих відомостях затвердженої форми.
- 2.7. Всі роботи проводити тільки при увімкненій витяжній вентиляції.

3 До обладнання та споруд

- 3.1 При проведенні реконструкції, модернізації, введенні нових потужностей виробництва підприємство повинно керуватися чинним природоохоронним законодавством України.
- 3.2 Для зменшення втрат сировини чи готової продукції та запобіганню викидів в атмосферне повітря забруднюючих речовин на усьому ланцюгу технологічного процесу необхідно проводити технічний огляд та контроль за герметичністю обладнання.
- 3.3 Експлуатація та ремонт теплотехнічного обладнання (котлів, насосів, електротехнічних пристроїв, тощо) на підприємстві повинні здійснюватись згідно з вимогами технічної документації по їх застосуванню (технічних паспортів), які надаються виробником обладнання, затверджених інструкцій по охороні праці та техніці безпеки, що забезпечить імовірність уникнення виникнення нештатних ситуацій.
- 3.4 Стежити за герметичністю обшивки енергетичних установок, вибухових клапанів, зварних сполучень технологічних трубопроводів, регулярно усувати присоси повітря через обшивку установок, повітропроводів і газоходів.
- 3.5 Проводити плановий огляд паливовикористовуючих приладів і мереж персоналом служби експлуатації.
- 3.6 Щоденно, перед початком роботи, проводити візуальний огляд обладнання та блокувальних пристроїв, огляд цілісності трубопроводів, щільності фланцевих з'єднань, електрокомунікацій, стан та працездатність припливно-витяжної та аварійної вентиляції, тощо.

3.7 При виявленні перед початком роботи або під час роботи несправностей на робочому місці, в обладнанні та засобах індивідуального або колективного захисту, необхідно зупинити роботу, вимкнути обладнання, прилади і повідомити про це керівника робіт для вжиття заходів щодо їх усунення.

3.8 На кожну вентсистему повинен бути заведений паспорт установленого зразка. У паспорт необхідно заносити дані аеродинамічних, виконаних у процесі налагодження вентсистем після ремонту чи модернізації і періодичних – один раз на рік, а також відомості про виконані ремонти та модернізації.

4 До очистки газопилового потоку
Умови не встановлюється.

5 Умова 2. Виробничий контроль

5.1 Виробничий контроль за дотриманням затверджених нормативів граничнодопустимих викидів забруднюючих речовин повинен здійснюватися організаціями, які мають у своєму складі атестовану лабораторію.

5.2 При визначенні розташування місць відбору проб, виконанні відбору проб організованих промислових викидів стаціонарними джерелами забруднення атмосферного повітря керуватись вимогами КНД 211.2.3.063-98 «Метрологічне забезпечення. Відбір проб промислових викидів».

5.3 Періодичний моніторинг:

а) Для будь-якого параметру, вимірювання якого в силу особливостей пробовідбору/аналізу за 20 хвилин неможливо, необхідно встановити придатний період пробовідбору, а отримані при таких величини не повинні перевищувати граничнодопустиму величину дозволених викидів.

б) Результати вимірювань масової концентрації забруднюючої речовини, які характеризують вміст цієї забруднюючої речовини за двадцятихвилинний проміжок часу по всьому вимірному перерізу газоходу, вважаються такими, що не перевищують значення відповідного нормативу граничнодопустимого викиду, якщо значення кожного результату вимірювання не перевищують значення встановленого нормативу граничнодопустимого викиду.

в) Граничнодопустима інтенсивність викидів повинна розраховуватися на основі концентрацій як середня величина за певний період часу, помножена на величину відповідної масової витрати. Ні один з визначених таким чином показників не повинен перевищувати граничнодопустиму величину інтенсивності викидів.

г) Для всіх інших параметрів ні один із середніх показників за 20 хвилин не повинен перевищувати граничнодопустиму величину дозволених викидів.

5.4 Граничнодопустимі концентрації для викидів в атмосферу, встановлені в Дозволі, повинні досягатися без розбавлення повітрям та повинні ґрунтуватися на величинах обсягу газів, призведених до наступних нормальних умов:

- у випадку газів: температура 273 К, тиск 101,3 кПа (без виправлень на вміст кисню та вологості);

- у випадку газоподібних продуктів спалювання: температура: 273 К, тиск: 101,3 кПа, сухий газ; 3 % кисню для газоподібного та рідкого палива; 6% кисню для твердого палива; 15% кисню для газових турбін та дизельних двигунів.

5.5 Всі автоматичні пристрої контролю та пробовідбірники повинні постійно функціонувати (за виключенням періодів технічного обслуговування та калібрування) при здійсненні виробничої діяльності.

5.6 Оператор повинен забезпечувати постійний та безпечний доступ до точок відбору проб для контролю викидів в атмосферне повітря, а також безпечний доступ до будь-яких інших точок пробовідбору та моніторингу.

6 Умова 3. До адміністративних дій у разі виникнення надзвичайних ситуацій техногенного та природного характеру

6.1 Оператор повинен направляти повідомлення, як по телефону, так і по факсу (якщо є така можливість) в Держуправління або в інший підрозділ Держуправління як можливо скоріше (наскільки це практично можливо), після того, як відбувається щось з наступного:

а) будь-який викид, який не відповідає вимогам Дозволу;

б) будь-яка аварія може створити загрозу забруднення повітря або може потребувати екстрених заходів реагування. У якості складової частини повідомлення, Оператор повинен вказати дату та час такої аварії, привести докладну інформацію про те, що сталося та заходи, прийняті для мінімізації викидів і для попередження подібних аварій в майбутньому.

6.2 Оператор повинен документально фіксувати будь-які аварії, вказані в пункті 6.1 даної умови. В повідомленні, яке надається Держуправлінню, повинна наводитися докладна інформація про обставини, які призвели до аварії та про всі прийняті дії для мінімізації впливу на навколишнє середовище.

6.3 Звіт за довільною формою про всі зафіксовані аварії повинен надаватися Держуправлінню та Державній екологічній інспекції.

6.4 Інформування та підготовка персоналу.

а) Оператор повинен ввести в дію і підтримати в дії процедури для визначення необхідних сфер підготовки персоналу для всіх співробітників, робота яких може здійснити суттєвий вплив на забруднення атмосферного повітря. Повинна підтримуватися відповідна документація про підготовку персоналу.

б) Персонал, який виконує спеціальні завдання, повинен володіти необхідною кваліфікацією (необхідною освітою, підготовкою та/або досвідом роботи).

6.5 Обов'язки.

а) Оператор повинен забезпечити, щоб відповідальна особа, визначена у відповідності з умовами Положення про Міністерство охорони навколишнього природного середовища України, затвердженого відповідно до чинного законодавства, була доступна на об'єкті в будь-який час, коли відбувається вказана діяльність.

б) Оператор повинен отримати новий дозвіл на викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря у разі виникнення змін у законодавстві та нормативних актах, стосовно порядку видачі дозволів на викиди.

в) Оператор повинен отримати новий дозвіл на викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря у разі виникнення змін у технологічних процесах, змінах обладнання, пов'язаного з викидами забруднюючих речовин в атмосферне повітря, при зміні виду палива, при роботі паливовикористовуючого обладнання на змішаному паливі, а також при збільшенні часів роботи обладнання.

7 Вимоги щодо неорганізованих джерел викиду

7.1 Своєчасно проводити технічне обслуговування, профілактичний, плановий та поточний ремонти технологічного обладнання для оптимізації технологічного процесу.

7.2 Суворо дотримуватися правил пожежної та техногенної безпеки, приймати превентивні заходи щодо попередження аварійних ситуацій, що можуть привести до забруднення навколишнього середовища.

7.3 Перед пуском в роботу необхідно перевіряти герметичність обладнання. При виявленні пропусків негайно вживати заходів щодо їх усунення.

7.4 На неорганізованих джерелах викидів забороняється використання обладнання та матеріалів, не передбачених технологічним процесом.

8 До залпових викидів

Вимоги не встановлюються.

2.18.12 ПОПУЛЯРНЕ РЕЗЮМЕ ВИЩЕВИКЛАДЕНОГО ДЛЯ ПОДАЧІ В ЗАСОБИ МАСОВОЇ ІНФОРМАЦІЇ ДЛЯ ОЗНАЙОМЛЕННЯ З ГРОМАДСЬКІСТЮ

Товариство з обмеженою відповідальністю «Науково-виробниче об'єднання «Екософт», (юридична та фактична адреса: 08200, Київська обл., м. Ірпінь, вул. Покровська, буд. 1-І), повідомляє про наміри отримання дозволу на викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря.

Підприємство спеціалізується на виготовленні обладнання для очистки води.

Основними джерелами утворення викидів являються: лінії поліпропілену, роторні збірні машини, пакувальні машини, ливарні машини, газові водогрійні котли, стоянка автотранспорту та місце зарядки автотранспорту.

В процесі діяльності підприємства до атмосферного повітря потрапляють наступні забруднюючі речовини: ртуть та її сполуки в перерахунку на ртуть, оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, оксид вуглецю, метан, вуглецю діоксид, азоту (1) оксид [N₂O], речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом, діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки, НМЛОС, кислота сірчана, кислота оцтова, 1,3-бутадієн (дивініл), акрилонітрил, вініл хлористий, аміак, бенз(а)пірен, стирол.

Максимальний обсяг викидів забруднюючих речовин, включаючи парникові гази складає 70,773862 т/рік.

Зауваження та пропозиції щодо намірів приймаються в місячний термін після публікації до Ірпінської міської ради (08200, м. Ірпінь, вул. Шевченка, 2-а, тел. (04597) 61-407).