

Додаток 2

## ПРОТОКОЛ № 209

вимірювань вмісту забруднюючих речовин в організованих викидах  
стаціонарних джерел  
від « 12 » грудня 2016

Відповідно до Акту відбору проб організованих викидів стаціонарних джерел від 09.12.16 № 209

Аналітично - виміральною лабораторією ТОВ «НВО «Екоальянс»,  
04176, м. Київ, вул. Електриків, 26, тел. 351 78 70  
(найменування лабораторії, місцезнаходження)

атестованою на право виконання вимірювань (Свідоцтво про атестацію №ПТ - 348/14, видане 21.10.2014, чинне до 20.10.2017, «ДП «Укрметртестстандарт»)

(найменування органу з атестації)

проведено вимірювання вмісту забруднюючих речовин (ЗР) в організованих викидах стаціонарних джерел

**ТОВ «НВО «Екософт»**

**Київська обл., м. Ірпінь, вул. Покровська, буд.1-І**

(найменування суб'єкта господарювання, відомча підпорядкованість, місцезнаходження)

1. Відбір проб та вимірювання проведені відповідно до:

КНД 211.2.3.063-98 «Метрологічне забезпечення. Відбір проб промислових викидів. Інструкція» (зі змінами); методик виконання вимірювань (МВВ), допущених до використання та наведених у Переліку (далі - Перелік).

(назва, відомості про затвердження)

Шифри застосованих МВВ за Переліком наводяться в розділі 5 «Результати вимірювань»;  
МВВ, що не увійшли до Переліку:

(назва, відомості про затвердження)

2. При вимірюванні застосовані такі основні засоби виміральної техніки (далі - ЗВТ):

Газоаналізатор ОКСИ 5М-5НД № 150655, свідоцтво про повірку № 84300/5 від 22.06.16

Ваги лабораторні ВЛР-200, свідоцтво про повірку №35-02/420 від 27.04.16;

Набір гир Г-2-210, свідоцтво про повірку №35-02/422 від 27.04.16;

Фотоелектроколориметр КФК-3, свідоцтво про повірку №37/1030 від 27.04.16

(назва, тип, заводський номер ЗВТ, відомості про повірку)

3. Перерахунок вмісту ЗР у викидах паливовикористовуючого обладнання на відповідну об'ємну частку кисню, виконаний відповідно до наказу Мінприроди України від 27 червня 2006 року №309 «Про затвердження нормативів граничнодопустимих викидів забруднюючих речовин із стаціонарних джерел», зареєстрованого в Міністерстві юстиції України 01 серпня 2006 року за №912/12786, та/або технологічних нормативів:

(назва, відомості про затвердження)

4. Назва документа, що регламентує значення нормативів викидів, наведених у розділі 5:

Дозвіл на викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами викидів

(найменування установи, дата)



5. Результати вимірювань концентрації забруднюючих речовин, що надходять в атмосферне повітря від стаціонарних джерел забруднення

| Дата відбору проб та вимірювання | Назва виробництва, цеху, дільниці, засекрета територія ЗР, характеристика та навантаження під час відбору проб | Номер назва ДВ, ДУ, місце відбору проб та Д або А х В перерізу газометр, м | Параметри газопилового потоку (у місці відбору проб) |                |                       |                  |                        | Назва забруднюючої речовини | Номер об'єктів проб | Масова концентрація ЗР в повітрі |                               |                        | Масова витрата газу, м³/с | Масова витрата виходу ЗР, т/с | Нормативні виходи             |                        |                               |                               | шифр МВВ | Відомості про МВВ             |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                |
|----------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|----------------|-----------------------|------------------|------------------------|-----------------------------|---------------------|----------------------------------|-------------------------------|------------------------|---------------------------|-------------------------------|-------------------------------|------------------------|-------------------------------|-------------------------------|----------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|----------------|
|                                  |                                                                                                                |                                                                            | температура, °С                                      | швидкість, м/с | об'ємна витрата, м³/с | вміст кисню, %O₂ | Р <sub>в</sub> , мг/м³ |                             |                     | у перерахунок на 30 °С, мг/м³    | у перерахунок на 30 °С, мг/м³ | Р <sub>в</sub> , мг/м³ |                           |                               | у перерахунок на 30 °С, мг/м³ | витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с |          | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата виходу ЗР, т/с | масова витрата |



| 1                          | 2                                                           | 3                                                   | 4  | 5    | 6     | 7 | 8              | 9                     | 10                                   | 11 | 12       | 13 | 14 | 15 | 16                                      | 17 | 18 |
|----------------------------|-------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|----|------|-------|---|----------------|-----------------------|--------------------------------------|----|----------|----|----|----|-----------------------------------------|----|----|
| 09.12.2016 -<br>09.12.2016 | Лінія поліпропілену №1<br>Виготовлення картриджів           | ДВ №2<br>О<br>0,4<br>труба                          | 22 | 9,01 | 1,022 |   | Оцтова кислота | 1<br>2<br>3<br>4<br>5 | 14,0<br>10,0<br>< 10<br>12,0<br>< 10 |    | 0,014308 |    |    |    | [3], с.58                               | 12 | 16 |
| 09.12.2016 -<br>09.12.2016 | Лінія поліпропілену №1<br>Виготовлення картриджів           | ДВ №2<br>О<br>0,4<br>труба                          | 22 | 9,01 | 1,022 |   | Вуглецю оксид  | 1<br>2<br>3<br>4<br>5 | 4,3<br>3,8<br>4,0<br>3,6<br>3,0      |    | 0,004395 |    |    |    | Газоаналіза<br>тор<br>"Аквілон-1-<br>1" | 10 | 14 |
| 09.12.2016 -<br>09.12.2016 | Термопластавтомати,<br>Виготовлення пластмасових<br>виробів | ДВ №7<br>А x B<br>1,0 x 2,0<br>аераційний<br>ліктар | 18 | 0,36 | 0,657 |   | Оцтова кислота | 1<br>2<br>3<br>4<br>5 | 12,0<br>10,0<br>< 10<br>10,0<br>< 10 |    | 0,007884 |    |    |    | [3], с.58                               | 12 | 16 |
| 09.12.2016 -<br>09.12.2016 | Термопластавтомати,<br>Виготовлення пластмасових<br>виробів | ДВ №7<br>А x B<br>1,0 x 2,0<br>аераційний<br>ліктар | 18 | 0,36 | 0,657 |   | Вуглецю оксид  | 1<br>2<br>3<br>4<br>5 | 8,2<br>6,4<br>7,5<br>8,0<br>7,4      |    | 0,005387 |    |    |    | Газоаналіза<br>тор<br>"Аквілон-1-<br>1" | 10 | 14 |
| 09.12.2016 -<br>09.12.2016 | Термопластавтомати,<br>Виготовлення пластмасових<br>виробів | ДВ №7<br>А x B<br>1,0 x 2,0<br>аераційний<br>ліктар | 18 | 0,36 | 0,657 |   | Стирол         | 1<br>2<br>3<br>4<br>5 | 4,8<br>4,0<br>4,2<br>4,2<br>4,6      |    | 0,003154 |    |    |    | MBB 081/12-<br>0565-08                  | 25 | 27 |
| 09.12.2016 -<br>09.12.2016 | Термопластавтомати,<br>Виготовлення пластмасових<br>виробів | ДВ №8<br>А x B<br>1,0 x 2,0<br>аераційний<br>ліктар | 19 | 0,38 | 0,690 |   | Оцтова кислота | 1<br>2<br>3<br>4<br>5 | 12,0<br>10,0<br>< 10<br>10,0<br>< 10 |    | 0,008280 |    |    |    | [3], с.58                               | 12 | 16 |
| 09.12.2016 -<br>09.12.2016 | Термопластавтомати,<br>Виготовлення пластмасових<br>виробів | ДВ №8<br>А x B<br>1,0 x 2,0<br>аераційний<br>ліктар | 19 | 0,38 | 0,690 |   | Вуглецю оксид  | 1<br>2<br>3<br>4<br>5 | 8,2<br>6,4<br>7,5<br>8,0<br>7,4      |    | 0,005658 |    |    |    | Газоаналіза<br>тор<br>"Аквілон-1-<br>1" | 10 | 14 |
| 09.12.2016 -<br>09.12.2016 | Термопластавтомати,<br>Виготовлення пластмасових<br>виробів | ДВ №8<br>А x B<br>1,0 x 2,0<br>аераційний<br>ліктар | 19 | 0,38 | 0,690 |   | Стирол         | 1<br>2<br>3<br>4<br>5 | 5,4<br>4,8<br>5,2<br>4,6<br>5,0      |    | 0,003726 |    |    |    | MBB 081/12-<br>0565-08                  | 25 | 27 |

| 1                          | 2                                                                              | 3                                                   | 4  | 5    | 6     | 7 | 8              | 9                     | 10                                 | 11 | 12       | 13 | 14 | 15 | 16                                       | 17 | 18 |
|----------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|----|------|-------|---|----------------|-----------------------|------------------------------------|----|----------|----|----|----|------------------------------------------|----|----|
| 09.12.2016 -<br>09.12.2016 | Термопластавтомати.<br>Виготовлення пластмасових<br>виробів та виробів із гуми | ДВ №9<br>А x В<br>1,0 x 2,0<br>аераційний<br>ліхтар | 21 | 0,42 | 0,767 |   | Оцтова кислота | 1<br>2<br>3<br>4<br>5 | 12,0<br>10,0<br><10<br>12,0<br><10 |    | 0,009204 |    |    |    | [3], с.58                                | 12 | 16 |
| 09.12.2016 -<br>09.12.2016 | Термопластавтомати.<br>Виготовлення пластмасових<br>виробів та виробів із гуми | ДВ №9<br>А x В<br>1,0 x 2,0<br>аераційний<br>ліхтар | 21 | 0,42 | 0,767 |   | Вуглецо оксид  | 1<br>2<br>3<br>4<br>5 | 8,2<br>6,4<br>7,5<br>8,0<br>7,4    |    | 0,006289 |    |    |    | Газоаналіза<br>тор<br>"Аквілон-1-<br>1"  | 10 | 14 |
| 09.12.2016 -<br>09.12.2016 | Термопластавтомати.<br>Виготовлення пластмасових<br>виробів та виробів із гуми | ДВ №9<br>А x В<br>1,0 x 2,0<br>аераційний<br>ліхтар | 21 | 0,42 | 0,767 |   | Стирол         | 1<br>2<br>3<br>4<br>5 | 4,2<br>4,6<br>5,4<br>5,2<br>4,4    |    | 0,004142 |    |    |    | МВВ 081/12-<br>0565-08                   | 25 | 27 |
| 09.12.2016 -<br>09.12.2016 | Термопластавтомати.<br>Виготовлення пластмасових<br>виробів та виробів із гуми | ДВ №9<br>А x В<br>1,0 x 2,0<br>аераційний<br>ліхтар | 21 | 0,42 | 0,767 |   | Вінілхлорид    | 1<br>2<br>3<br>4<br>5 | 5,2<br>5,4<br>6,2<br>6,0<br>5,4    |    | 0,004755 |    |    |    | [14], с.109                              | 17 | 20 |
| 09.12.2016 -<br>09.12.2016 | Термопластавтомати.<br>Виготовлення пластмасових<br>виробів та виробів із гуми | ДВ №9<br>А x В<br>1,0 x 2,0<br>аераційний<br>ліхтар | 21 | 0,42 | 0,767 |   | Аміак          | 1<br>2<br>3<br>4<br>5 | 5,4<br>6,6<br>6,2<br>6,4<br>5,8    |    | 0,005062 |    |    |    | Аналізатор<br>газів<br>«ЛОЗОР-С-<br>М-5» | 10 | 14 |

\*  $q_{vo}$  - об'ємна витрата, зведена до нормальних умов.

\*\*  $\delta$  - позначення характеристик відносної похибки та  $\Delta$  - позначення характеристик абсолютної похибки при довірчій ймовірності  $P = 0,95$ .



Начальник лабораторії

О.М. Ляховещька

Хімік - аналітик

Л.П. Усенко



## ПРОТОКОЛ № 03-13

вимірювань вмісту забруднюючих речовин в організованих викидах  
стаціонарних джерел  
від « 29 » березня 2017

Відповідно до Акту відбору проб організованих викидів стаціонарних джерел від 28.03.17 № 03-13

Аналітично - виміральною лабораторією ТОВ «НВО «Екоальянс»,  
04176, м. Київ, вул. Електриків, 26, тел. 351 78 70  
(найменування лабораторії, місцезнаходження)

атестованою на право виконання вимірювань (Свідоцтво про атестацію №ПТ - 348/14, видане  
21.10.2014, чинне до 20.10.2017, «ДП «Укрметртестстандарт»)

(найменування органу з атестації)

проведено вимірювання вмісту забруднюючих речовин (ЗР) в організованих викидах стаціонарних  
джерел

**ТОВ «НВО «Екософт»**

**Київська обл., м. Ірпінь, вул. Покровська, буд.1-І**

(найменування суб'єкта господарювання, відомча підпорядкованість, місцезнаходження)

1. Відбір проб та вимірювання проведені відповідно до:

КНД 211.2.3.063-98 «Метрологічне забезпечення. Відбір проб промислових викидів. Інструкція» (зі  
змінами): методик виконання вимірювань (МВВ), допущених до використання та наведених у Переліку  
(далі - Перелік).

(назва, відомості про затвердження)

Шифри застосованих МВВ за Переліком наводяться в розділі 5 «Результати вимірювань»;  
МВВ, що не увійшли до Переліку:

(назва, відомості про затвердження)

2. При вимірюванні застосовані такі основні засоби виміральної техніки (далі - ЗВТ):  
Газоаналізатор ОКСИ 5М-5НД № 150655, свідоцтво про повірку № 84300/5 від 22.06.16

Ваги лабораторні ВЛР – 200 № 546, свідоцтво про повірку № 35-02/420 від 27.04.16

Набір гир Г-2-210 №905, свідоцтво про повірку №35-02/422 від 27.04.16

Фотоколориметр КФК–3 № 9205035, свідоцтво про повірку 37/1030 від 27.04.16

(назва, тип, заводський номер ЗВТ, відомості про повірку)

3. Перерахунок вмісту ЗР у викидах паливовикористовуючого обладнання на відповідну об'ємну частку  
кисню, виконаний відповідно до наказу Мінприроди України від 27 червня 2006 року №309 «Про  
затвердження нормативів граничнодопустимих викидів забруднюючих речовин із стаціонарних  
джерел», зареєстрованого в Міністерстві юстиції України 01 серпня 2006 року за №912/12786, та/або  
технологічних нормативів:

(назва, відомості про затвердження)

4. Назва документа, що регламентує значення нормативів викидів, наведених у розділі 5:

Дозвіл на викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами викидів

(найменування установи, дата)



5. Результати вимірювань концентрацій забруднюючих речовин, що надходять в атмосферне повітря від стаціонарних джерел забруднення

| Дата відбору проб та вимірювань | Назва виробництва, цеху, дільниці, джерела утворення ЗР, характеристика та навантаження під час відбору проб | Номер нава, ДВ, ДУ, місце відбору проб та параметри забруднювача | Параметри забруднювача (у місці відбору проб) |                |                       |                       | Назва забруднюючої речовини | Номер об'єкта проб | Масова концентрація ЗР, мг/м³ |    | Масова витрата ЗР, г/с | Норматив виходу        |                                         |                 |                             | Відомості про МВБ |                      |
|---------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|----------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------------|--------------------|-------------------------------|----|------------------------|------------------------|-----------------------------------------|-----------------|-----------------------------|-------------------|----------------------|
|                                 |                                                                                                              |                                                                  | температура, °C                               | швидкість, м/с | об'ємна витрата, м³/с | вміст вільно фтору, % |                             |                    |                               |    |                        | Р <sub>в</sub> , мг/м³ | у перерахунок на Р <sub>н</sub> , мг/м³ | витрата ЗР, г/с | масова витрата ЗР, т/с      | шифр МВБ          | позначка вимірювання |
|                                 |                                                                                                              |                                                                  | 4                                             | 5              | 6                     | 7                     |                             |                    |                               |    |                        |                        |                                         |                 |                             |                   |                      |
| 1                               | 2                                                                                                            | 3                                                                | 4                                             | 5              | 6                     | 7                     | 8                           | 9                  | 10                            | 11 | 12                     | 13                     | 14                                      | 15              | 16                          | 17                | 18                   |
| 28.03.2017 - 29.03.2017         | Лінія поліпропілену №2<br>Виготовлення картриджів                                                            | ДВ №3<br>0,38<br>труба                                           | 25                                            | 16,41          | 1,662                 |                       | Оптова кислота              | 1                  | 14,0                          |    | 0,023268               |                        |                                         |                 | [3], с.58                   |                   | 16                   |
| 28.03.2017 - 29.03.2017         | Лінія поліпропілену №2<br>Виготовлення картриджів                                                            | ДВ №3<br>0,38<br>труба                                           | 25                                            | 16,41          | 1,662                 |                       | Вуглецю оксид               | 2                  | 6,9                           |    | 0,014293               |                        |                                         |                 | Газоналізатор "Акселон 1-1" | 10                | 14                   |
| 28.03.2017 - 29.03.2017         | Лінія поліпропілену №2<br>Виготовлення картриджів                                                            | ДВ №4<br>0,38<br>труба                                           | 24                                            | 16,25          | 1,658                 |                       | Оптова кислота              | 1                  | 12,0                          |    | 0,019896               |                        |                                         |                 | [3], с.58                   | 12                | 16                   |
| 28.03.2017 - 29.03.2017         | Лінія поліпропілену №2<br>Виготовлення картриджів                                                            | ДВ №4<br>0,38<br>труба                                           | 24                                            | 16,25          | 1,658                 |                       | Вуглецю оксид               | 2                  | 3,8                           |    | 0,007129               |                        |                                         |                 | Газоналізатор "Акселон 1-1" | 10                | 14                   |
| 28.03.2017 - 29.03.2017         | Лінія поліпропілену №2<br>Виготовлення картриджів                                                            | ДВ №13<br>0,30<br>труба                                          | 23                                            | 10,89          | 0,692                 |                       | Оптова кислота              | 1                  | 14,0                          |    | 0,009688               |                        |                                         |                 | [3], с.58                   | 12                | 16                   |
| 28.03.2017 - 29.03.2017         | Лінія поліпропілену №2<br>Виготовлення картриджів                                                            | ДВ №13<br>0,30<br>труба                                          | 23                                            | 10,89          | 0,692                 |                       | Вуглецю оксид               | 2                  | 5,6                           |    | 0,003875               |                        |                                         |                 | Газоналізатор "Акселон 1-1" | 10                | 14                   |

\* q<sub>кв</sub> - об'ємна витрата, зведена до нормальних умов

\*\* δ - позначення характеристик відносно похибки та λ - позначення характеристик абсолютної похибки при довірчій ймовірності Р = 0,95.

Начальник лабораторії

О.М. Ляховська

Хімік - аналітик

Л.П. Усенко





**Приватне науково-технічне  
підприємство  
“Соціум”**

69001 м. Запоріжжя вул. Перемоги, 9 оф.1  
т/ф (0612) 32-79-37; т. (061) 212-19-77;  
(061) 222-77-20 (лабораторія)  
E-mail : socium-2003@list.ru

**Частное научно-техническое  
предприятие  
“Социум”**

код ЄДРПОУ 13608223  
Розрахунковий рахунок 26003000095848  
ПАТ “Укрсоцбанк” МФО 300023

**ПРОТОКОЛ**

вимірювань вмісту забруднюючих речовин в організованих викидах стаціонарних джерел  
від « 13 » 12 2016 р.

Відповідно до акту відбору проб фізико-хімічною лабораторією ПНТП „Соціум” атестованою на проведення вимірювань (Атестат № СЕ-27-15 від 31.08.2015 р. чинний до 31.08.2018 р. виданий Запорізьким ДЦСМС.), проведено вимірювання показників викидів від стаціонарних джерел, відібраних на території

**ТОВ «НВО «Екософт»**

08200, Київська обл., м. Ірпінь, вул. Покровська, буд.1-І

(назва підприємства, відомча підпорядкованість, адреса)

1. Відбір проб і вимірювання проведені відповідно до:

- КНД 211.2.3.063-98 «Метрологічне забезпечення. Відбір проб промислових викидів. Інструкція»; Проби доставлені.
- методик виконання вимірювань (МВВ), наведених у «Переліку методик виконання вимірювань (визначень) складу та властивостей проб об'єктів довкілля, викидів, відходів і скидів, та допущених до використання Мінприроди України» від 01.03.2013р., (далі – Перелік МВВ).

Шифри застосованих МВВ за «Переліком» знаходяться в розділі 5 «Результати вимірювань»:

[1] Сборник методик по определению концентраций загрязняющих веществ в промышленных выбросах. Госкомгидромет СССР, Гидрометеиздат, Ленинград, 1987;с.230

[33] Инструкция по контролю установленных величин ПДВ (ВСВ), инвентаризации источников выбросов в атмосферу и паспортизации газопылеулавливающих установок на предприятиях легкой промышленности СССР (общая часть). М.1985, с.119

- МВВ, що не увійшли до «Переліку»: відсутні.

2. При вимірюванні застосовані такі основні засоби вимірювальної техніки (ЗВТ):

| Найменування ЗВТ               | Заводський № | Дата останньої повірки               |
|--------------------------------|--------------|--------------------------------------|
| Хроматограф « NeoChrom ClassB» | 230220121    | Свідоцтво № 2-5556-16 від 16.11.2016 |
| Колориметр КФК-2               | 8806748      | Клеймо 4 кв.2016                     |

4. Назва документа, що регламентує значення нормативів, наведених в розділі 5:

4.1. Дозвіл на викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами № \_\_\_\_\_ дійсний до \_\_\_\_\_

4.2. Нормативи граничнодопустимих викидів забруднюючих речовин із стаціонарних джерел, Міністерство охорони навколишнього природного середовища України, Київ, 2006р.



## 5. Результати вимірювань

| Дати відбору проб та вимірювання | Назви виробництва, цеху, ділянки, джерела утворення ЗР, характеристики та навантаження під час відбору проб | Номер, назва ДВ, ДУ; місце відбору проб та В або АхВ перерізу газопроводу, м | Параметри газопилового потоку (у місці відбору проб) |                   |                                         |                 | Назва ЗР | Номер об'єдн. проб | Масова концентрація викиду ЗР |                        |                      | Масова витрата викиду ЗР |                                        |                        | Норматив викиду масова витрата |             |                             | Відомості про МВВ                       |                                |  |
|----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|-------------------|-----------------------------------------|-----------------|----------|--------------------|-------------------------------|------------------------|----------------------|--------------------------|----------------------------------------|------------------------|--------------------------------|-------------|-----------------------------|-----------------------------------------|--------------------------------|--|
|                                  |                                                                                                             |                                                                              | температура, t <sub>p</sub> , °C                     | швидкість, v, м/с | об'ємна витрата, q <sub>v0</sub> , м³/с | вміст кисню, *) |          |                    | Ф <sub>O2</sub> %             | ρ <sub>e</sub> , мг/м³ | q <sub>m</sub> , г/с | ρ <sub>e</sub> , мг/м³   | ρ <sub>e</sub> у пере-рахунок на мг/м³ | ρ <sub>e</sub> , мг/м³ | q <sub>m</sub> , г/с           | шифр МВВ    | вимірювання δ %, (Δ) Р=0,95 | похибка концен-трації ЗР ρ <sub>e</sub> | масової витрати q <sub>m</sub> |  |
|                                  |                                                                                                             |                                                                              |                                                      |                   |                                         |                 |          |                    |                               |                        |                      |                          |                                        |                        |                                |             |                             |                                         |                                |  |
|                                  |                                                                                                             |                                                                              |                                                      |                   |                                         |                 |          |                    |                               |                        |                      |                          |                                        |                        |                                |             |                             |                                         |                                |  |
| 1                                | 2                                                                                                           | 3                                                                            | 4                                                    | 5                 | 6                                       | 7               | 8        | 9                  | 10                            | 11                     | 12                   | 13                       | 14                                     | 15                     | 16                             | 17          | 18                          |                                         |                                |  |
| 09.12.2016/<br>09.12.2016        | Термопластавтомати, Виготовлення пластмасових виробів                                                       | ДВ №7 А х В 1,0 х 2,0 аераційний ліхтар                                      | 18                                                   | 0,36              | 0,657                                   |                 |          | акрилонітрил       | 1                             | 0,50                   |                      | 0,000329                 |                                        |                        |                                | [1], с. 230 | ± 14                        | ± 17,2                                  |                                |  |
|                                  |                                                                                                             |                                                                              |                                                      |                   |                                         | 2               | 0,45     |                    |                               | 0,000296               |                      |                          |                                        |                        |                                |             |                             |                                         |                                |  |
|                                  |                                                                                                             |                                                                              |                                                      |                   |                                         | 3               | 0,48     |                    |                               | 0,000315               |                      |                          |                                        |                        |                                |             |                             |                                         |                                |  |
|                                  |                                                                                                             |                                                                              |                                                      |                   |                                         | 4               | 0,50     |                    |                               | 0,000329               |                      |                          |                                        |                        |                                |             |                             |                                         |                                |  |
|                                  |                                                                                                             |                                                                              |                                                      |                   |                                         | 5               | 0,50     |                    |                               | 0,000329               |                      |                          |                                        |                        |                                |             |                             |                                         |                                |  |
| 09.12.2016/<br>09.12.2016        | навантаження номінальне                                                                                     |                                                                              |                                                      |                   |                                         |                 | дивініл  | 1                  | н.д.в.                        |                        |                      |                          |                                        |                        | [33], с.119                    | ± 20,8      | ± 23,1                      |                                         |                                |  |
|                                  |                                                                                                             |                                                                              |                                                      |                   |                                         | 2               |          | н.д.в.             |                               |                        |                      |                          |                                        |                        |                                |             |                             |                                         |                                |  |
|                                  |                                                                                                             |                                                                              |                                                      |                   |                                         | 3               |          | н.д.в.             |                               |                        |                      |                          |                                        |                        |                                |             |                             |                                         |                                |  |
|                                  |                                                                                                             |                                                                              |                                                      |                   |                                         | 4               |          | н.д.в.             |                               |                        |                      |                          |                                        |                        |                                |             |                             |                                         |                                |  |
|                                  |                                                                                                             |                                                                              |                                                      |                   |                                         | 5               |          | н.д.в.             |                               |                        |                      |                          |                                        |                        |                                |             |                             |                                         |                                |  |
|                                  |                                                                                                             |                                                                              |                                                      |                   |                                         |                 |          |                    |                               |                        |                      |                          |                                        |                        |                                |             |                             |                                         |                                |  |

\*)qv<sub>0</sub>  
\*\*)δ

Об'ємна витрата, зведена до нормальних умов позначення характеристик абсолютної похибки при довірчій ймовірності Р=0,95.

В.В.Каркач

(посада, підпис, прізвище та ініціали)

П.В.Каркач

(посада, підпис, прізвище та ініціали)



## 5. Результати вимірювань

| Дати відбору проб та вимірювання | Назви виробництва, цеху, ділянки, джерела утворення ЗР, характеристика та навантаження під час відбору проб | Номер, назва ДВ, ДУ; місце відбору проб та В або АхВ перерізу газопроводу, м | Параметри газопилового потоку (у місці відбору проб) |                      |                                  |                               | Назва ЗР     | Номер об'єдн. проб | Масова концентрація ЗР $\rho_e$ |                        |          |     | Масова витрата ЗР $q_m$ |     |             |        | шифр MBV | Відомості про MBV |  |
|----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|----------------------|----------------------------------|-------------------------------|--------------|--------------------|---------------------------------|------------------------|----------|-----|-------------------------|-----|-------------|--------|----------|-------------------|--|
|                                  |                                                                                                             |                                                                              | температура, $t_r$ , °C                              | швидкість, $v$ , м/с | об'ємна витрата, $q_{v0}$ , м³/с | вміст кисню, $\phi_{O_2}$ , % |              |                    | мг/м³                           | у перерахунок на мг/м³ | мг/м³    | г/с | мг/м³                   | г/с | мг/м³       | г/с    |          |                   |  |
|                                  |                                                                                                             |                                                                              |                                                      |                      |                                  |                               |              |                    |                                 |                        |          |     |                         |     |             |        |          |                   |  |
| 1                                | 2                                                                                                           | 3                                                                            | 4                                                    | 5                    | 6                                | 7                             | 8            | 9                  | 10                              | 11                     | 12       | 13  | 14                      | 15  | 16          | 17     | 18       |                   |  |
| 09.12.2016/<br>09.12.2016        | Термопластавтомати, Виготовлення пластмасових виробів                                                       | ДВ №8 А х В 1,0 х 2,0 аераційний ліхтар                                      | 19                                                   | 0,38                 | 0,690                            |                               | акрилонітрил | 1                  | 0,40                            |                        | 0,000276 |     |                         |     | [1], с. 230 | ± 14   | ± 17,2   |                   |  |
|                                  |                                                                                                             |                                                                              |                                                      |                      |                                  |                               |              | 2                  | 0,38                            |                        | 0,000262 |     |                         |     |             |        |          |                   |  |
|                                  |                                                                                                             |                                                                              |                                                      |                      |                                  |                               |              | 3                  | 0,40                            |                        | 0,000276 |     |                         |     |             |        |          |                   |  |
|                                  |                                                                                                             |                                                                              |                                                      |                      |                                  |                               |              | 4                  | 0,35                            |                        | 0,000242 |     |                         |     |             |        |          |                   |  |
|                                  |                                                                                                             |                                                                              |                                                      |                      |                                  |                               |              | 5                  | 0,40                            |                        | 0,000276 |     |                         |     |             |        |          |                   |  |
| 09.12.2016/<br>09.12.2016        | навантаження номінальне                                                                                     |                                                                              |                                                      |                      |                                  |                               | дивініл      | 1                  | н.д.в                           |                        |          |     |                         |     | [33], с.119 | ± 20,8 | ± 23,1   |                   |  |
|                                  |                                                                                                             |                                                                              |                                                      |                      |                                  |                               |              | 2                  | н.д.в                           |                        |          |     |                         |     |             |        |          |                   |  |
|                                  |                                                                                                             |                                                                              |                                                      |                      |                                  |                               |              | 3                  | н.д.в                           |                        |          |     |                         |     |             |        |          |                   |  |
|                                  |                                                                                                             |                                                                              |                                                      |                      |                                  |                               |              | 4                  | н.д.в                           |                        |          |     |                         |     |             |        |          |                   |  |
|                                  |                                                                                                             |                                                                              |                                                      |                      |                                  |                               |              | 5                  | н.д.в                           |                        |          |     |                         |     |             |        |          |                   |  |
|                                  |                                                                                                             |                                                                              |                                                      |                      |                                  |                               |              |                    |                                 |                        |          |     |                         |     |             |        |          |                   |  |

об'ємна витрата, зведена до нормальних умов,  $q_{v0}$

позначення характеристик випуску:  $\Delta$  - позначення характеристик абсолютної похибки при довірчій ймовірності  $P=0,95$ .

В.В.Каркач

інженер  
(посада, підпис, прізвище та ініціали)

**Виконавці:**

Л.В.Тараненко

Директор \_\_\_\_\_  
(підпис, прізвище та ініціали)

П.В.Каркач

рант  
(посада, підпис, прізвище та ініціали)

М.П.



Дослідження проводив

хімік-аналітик Семенова І.П.

еколог Хобта О.Г.

Начальник

аналітично-виміральної лабораторії



## ПРОТОКОЛ № 04-7

дослідження повітря населених місць  
"25" квітня 2017 року

найменування закладу

Товариство з обмеженою відповідальністю

«Науково-виробниче об'єднання «ЕКОАЛІЯНС»

Аналітично-вимірвальна лабораторія

місце відбору проби повітря Зона впливу викидів Товариство з обмеженою відповідальністю «Науково-виробниче об'єднання «ЕкоСофт»  
08200, Київська обл., м. Ірпінь, вул. Покровська, буд. 1-ї

Мета відбору на відповідність вимог ГДК затв. Т.в.о. Головного Держ. Сан. Лікаря України від 03.03.2015

Вид проби (разова, середньодобова) разова

Дата і час відбору 25.04.2017 - 09.30 доставки 25.04.2017 - 13-20

Умови транспортування спеціалізований

Метод консервації не консервувались

Засоби вимірювання, які застосовуються при відборі Пробоотвірки «Тайфун» № 297.308; Психр. МВ - 4М № 6138; БЗММ-1 № 7871; УП ЕЛ 55 ІІ АМТ № 863, газоналізатор "Акайон І-І"

Інформація про державну повірку Таеро 4 кв. 2016; таеро 3 кв. 2016; Свід. № 39 від 15.07.2016; Таеро 4 кв. 2016; №12-01/0301 від 23.01.2017

Характеристика району проведення досліджень (житий квартал, промисловий район, межа санітарно-захисної зони тощо) зона впливу викидів підприємства, межа санітарно-захисної зони

Характеристика поверхні місцевості (асфальт, твердий ґрунт, газон, зелені насадження) і рельєфу ґрунт, рельєф рівний

Характеристика джерел забруднення, висота джерел викидів над поверхнею землі (м) мінімальна-максимальна -----

Потужність викиду інгредієнтів, за якими ведеться контроль (г/с) за даними статистичної звітності підприємства -----

Відстань від джерела забруднення -----

Форма факелу -----

Ескіз місцевості з вказівкою джерела забруднення і точок відбору проб повітря (порядковий номер точок відбору)

Карта додається

НТД, згідно якої проводився відбір

РД 52.04.186-89

Посада, прізвище особи, яка проводила відбір проб

хімік-аналітик Семенова І.П.

еколог Хобта О.Г.









Карта-схема  
ТОВ "НВО "ЕКОСФІТ"  
за адресою: м. Ірпінь, вул. Покровська, 1-І  
М 1:1600

